

# Déclaration UE de Conformité

## Nous, soussignés

Fabricant:	ASUSTeK COMPUTER INC.
Adresse:	4F, No. 150, LI-TE Rd., PEITOU, TAIPEI 112, TAIWAN
Représentant autorisé en Europe:	ASUS COMPUTER GmbH
Adresse, ville:	HARKORT STR. 21-23, 40880 RATINGEN
Pays:	GERMANY

## Déclarons l'appareil suivant:

Nom du produit :	Notebook PC
Nom du modèle :	X505B,S505B,K505B,V505B,A505B,R504B,F505B,RX53B, VX53B

## Informations complémentaires: ANNEX I

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme avec la législation d'harmonisation de l'Union applicable

### Directive Équipement Radioélectrique 2014/53/UE

Article 3.1(a) <input type="checkbox"/> EN 60065:2002/A12:2011 <input type="checkbox"/> EN 60065:2014 <input checked="" type="checkbox"/> EN 60950-1:2006/A2:2013 <input type="checkbox"/> EN 62368-1:2014 <input checked="" type="checkbox"/> EN 62311:2008 <input type="checkbox"/> EN 50566:2013/AC:2014 <input type="checkbox"/> EN 62209-2:2010 <input type="checkbox"/> EN 50332-1:2013 <input type="checkbox"/> EN 50332-2:2013 <input checked="" type="checkbox"/> EN 62479:2010	Article 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> EN 300 328 V2.1.1(2016-11) <input checked="" type="checkbox"/> EN 301 893 V2.1.1(2017-05) <input type="checkbox"/> EN 300 328 V2.1.1(2016-11) <input type="checkbox"/> EN 301 908-1 V11.1.1(2016-07) <input type="checkbox"/> EN 301 908-2 V11.1.1(2016-07) <input type="checkbox"/> EN 301 908-13 V11.1.1(2016-07) <input type="checkbox"/> EN 300 330 V2.1.1(2017-02)	
Article 3.1(b) <input type="checkbox"/> EN 55022:2010+AC:2011 <input checked="" type="checkbox"/> EN 55024:2010+A1:2015 <input checked="" type="checkbox"/> EN 55032:2012+AC:2013 <input checked="" type="checkbox"/> EN 61000-3-2:2014 <input checked="" type="checkbox"/> EN 61000-3-3:2013 <input checked="" type="checkbox"/> EN 301 489-1 V2.1.1(2017-02) <input checked="" type="checkbox"/> EN 301 489-17 V3.1.1(2017-02)	examen UE de type	
	organisme notifié	ACB
	numéro de l'organisme notifié	1588
	Numéro de certificat	ATCB021168, issue 1

### Directive écoconception 2009/125/CE

<input type="checkbox"/> Regulation (CE) No. 1275/2008 <input checked="" type="checkbox"/> Regulation (CE) No. 278/2009	<input type="checkbox"/> Regulation (CE) No. 642/2009 <input checked="" type="checkbox"/> Regulation (UE) No. 617/2013
--	---

### Directive RoHS 2011/65/UE

Équipement de classe 1  Équipement de classe 2

Marquage CE



(Marquage UE de conformité)



Signature

Jerry Shen

Nom en caractères d'imprimerie

CEO

Position

Taipei, Taiwan

Lieu de délivrance

12/06/2017

Date d'émission

2017

Année où commence l'apposition  
du marquage CE

## ANNEX I

Hardware / Software version : Rev 2.0

Accessory(ies) :

Description	Model Name
Adapter	LITEON/PA-1650-63 DELTA/ADP-65DW DELTA/ADP-65GD B CHICONY/W15-065N1A PI/AD887320 LITEON/PA-1650-48UP DELTA/ADP-45BW CHICONY/W15-045N2B PI/AD883J20 DELTA/ADP-45ZE BA PI/AD10280-1LF

Module:

Description	Model Name	Notified Body	Notified Body Number	Certification Number
INTEL 802.11AC+BT4.2(2*2)M.2 2230//	8265.NGW	TÜV Rheinland	0197	601190870001